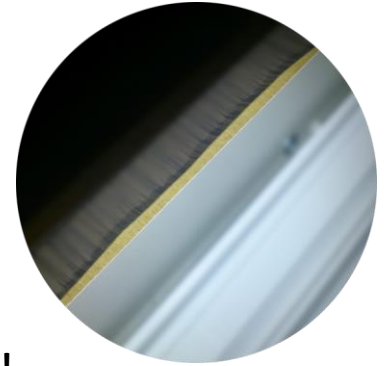


- У вас проблемы с приклеиванием?
- Отслаивается пленка?
- Клиенты возвращают бракованные фасады?
- Не работает пресс?
- Много брака?



ВОЗЬМИТЕ ПРОЦЕСС ПОД КОНТРОЛЬ!

ТЕРМОДАТЧИКИ ДЛЯ 3D ТЕРМОВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ

Полоски для измерения температуры на кромках и на поверхности фасадов при термо - вакуумном прессовании.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Определение реальной температуры в зоне клеевого шва.

Проверка равномерности термопотоков под нагревательной плитой и прогрева деталей на любом участке загрузочного стола во время процесса прессования (термо-вакуумирования.)

Позволяет определить , была ли достигнута нужная температура для термоактивации клея.

Для экспресс проверки работы термо - приборов вакуумного станка.



РЕКОМЕНДАЦИИ по использованию:

1раз в смену (на кромке и поверхности фасадов).

При изменении режимов прессования (в т.ч. подбор новых режимов)

Во время наладки ВАКУМНОГО пресса.

Контроль равномерности нагрева плиты (стола) на любом участке.



ЧТО дает использование:

КОНТРОЛЬ температур помогает своевременно принять меры по исключению брака и отклеивания термопластичных пленок на кромках и поверхности .

КОНТРОЛЬ температур в недоступных , для оператора пресса , местах во время процесса термо вакуумного прессования

Обеспечивают возможность контроля термо-процессов.